



## Klasyfikacja złomów dla Dostawców

GRUPA	POSTAĆ	WYMAGANIA DOTYCZĄCE WOLNYCH ZANIECZYSZCZEŃ	KLASA
4.01 Aluminium o zawartości minimum 99,5%	złom kawałkowy grubości powyżej 3mm i pozostałych wymiarach powyżej 10 x 80 mm	wolny od zanieczyszczeń żelazem, innymi metalami i stopami oraz zanieczyszczeń niemetalicznych; dopuszcza się ślady zanieczyszczeń niemetalicznych	4.01.1 A (sektor)
	Złom drobny nie spełniający wymagań w zakresie postaci dla klasy 4.01.1 grubość min. 0,5 mm		4.01.2 (blachy gat. A1)
4.02 Aluminium o zawartości minimum 99,0 %	złom kawałkowy grubości powyżej 3 mm i pozostałych wymiarach powyżej 10 x 80 mm	wolny od zanieczyszczeń żelazem oraz innymi metalami i stopami; dopuszcza się zanieczyszczenia niemetal. do 2%	4.02.1
	złom drobny nie spełniający wymagań w zakresie postaci dla klasy 4.02.1 grubości minimum 0,5 mm	wolny od zanieczyszczeń żelazem oraz innymi metalami i stopami; dopuszcza się zanieczyszczenia niemetal. do 2%	4.02.2 (blachy gat. A1, gary białe lub chłodnice Al. Cu) 4.02.2O (blachy offsetowe) 4.02.2 L (linka)
	folia	nie trawione i nie utlenione anodowo, wolne od farb, papieru, tworzyw sztucznych, zanieczyszczeń żelazem oraz innymi metalami; dopuszcza się zanieczyszczenia niemetaliczne do 2%	4.02.4 (czysta)
		dopuszcza się zanieczyszczenia niemetaliczne do 10%, pozostałe wymagania tj. dla kl. 4.02.4	4.02.5 (lakierowana)
4.03 Stopy aluminium przerabiane plastycznie	złom kawałkowy grubości powyżej 0,5 mm	dostarczany oddzielnie grupami stopów wolny od zanieczyszczeń żelazem oraz innymi metalami i stopami; dopuszcza się śladowe zanieczyszczenia niemetal.	4.03.2 (plastyka poprodukcyjna)
	złom kawałkowy grubości powyżej 0,5 mm	dostarczany oddzielnie grupami stopów wolny od zanieczyszczeń żelazem, dopuszcza się zanieczyszczenia niemetaliczne do 5%	4.03.2 L (plastyka lakier)
	złom kawałkowy grubości powyżej 0,5 mm i pozostałych wymiarach powyżej 10 x 80 mm	wolne od zanieczyszczeń innymi metalami i stopami (złom poamortyzacyjny); dopuszcza się zanieczyszczenia żelazem do 1% i zanieczyszczenia niemetaliczne do 2%	4.03.4 (plastyka) 4.03.4 B (puszki luzem) 4.03.4 C (puszki paczkowane) 4.03.4 P (profile w gat. PA38)
4.07 Odlewnicze stopy aluminium	odlewy	dostarczany oddzielnie grupami stopów wolny od zanieczyszczeń żelazem oraz innymi metalami i stopami; dopuszcza się śladowe zanieczyszczenia niemetal.	4.07. 2 F (felgi) 4.07. 2 (odlewy po produkcyjne - seryjne)
		wolne od zanieczyszczeń innymi metalami i stopami (złom poamortyzacyjny); dopuszcza się zanieczyszczenia żelazem do 1% i zanieczyszczenia niemetaliczne do 2%	4.07.3 (odlewy poamortyzacyjne)

GRUPA	POSTAĆ	WYMAGANIA DOTYCZĄCE WOLNYCH ZANIECZYSZCZEŃ	KLASA
4.11 Aluminium i stopy aluminium nie sortowane	złom z odlewniczych stopów aluminium	dostarczany luzem; minimalna zawartość stopów aluminium 60%	4.11.2 D (drobny) 4.11.2 G (gruby)
	aluminium do przeróbki plastycznej	dostarczany luzem; minimalna zawartość stopów aluminium 60%	4.11.3 D (drobny) 4.11.3 G (gruby)
	wióry (nie brykietowane i nie paczkowane)	maksymalna zawartość zanieczyszczeń 40%	4.11.4 (wióry)
5.01 Magnez i stopy magnezu	Złom kawałkowy	wolne od zanieczyszczeń innymi metalami i stopami (złom poamortyzacyjny); dopuszcza się zanieczyszczenia żelazem do 1% i zanieczyszczenia niemetaliczne do 2%	5.01.1
Tytan	Złom kawałkowy i wióry	wolne od zanieczyszczeń innymi metalami i stopami (złom poamortyzacyjny);	
1.01 Oznaczenie min. 99.9% Cu	miedź kawałkowa, gr. Powyżej 0,5mm	Wolny od zanieczyszczeń innymi metalami, izolacją i lakierem dopuszcza się ślady zanieczyszczeń niemetalicznych, nie dopuszcza się kawałków w postaci rurek i otwartych kształtowników	1.01.2

Złom Dostarczony do Alumetal Poland sp. z o.o. nie może zawierać materiałów wybuchowych i niebezpiecznych – informacja o tym fakcie musi być umieszczona na dokumentach dostawy.

Dostawca musi potwierdzić na dokumentach dostawy, iż dostarczony złom jest odpadem technologicznym lub pochodzi ze skupu.

Złom dostarczony do Alumetal Poland sp. z o.o. powinien być ułożony klasami i opisany w sposób umożliwiający czytelną identyfikację.

Złom musi być dostarczony środkami transportu, które zabezpieczają przewożony materiał przed negatywnym wpływem na środowisko naturalne.

Złom nie spełniający powyższych wymagań zostanie zwrócony lub przekwalifikowany do niższej klasy, po przedniej konsultacji z Dostawcą.

PREZES ZARZĄDU      Dyrektor Zakupów  
*Agnieszka Drzyżdżyk*      *Maciej Czyż*

Dyrektor Handlowy  
*Ryszard Zimowski*